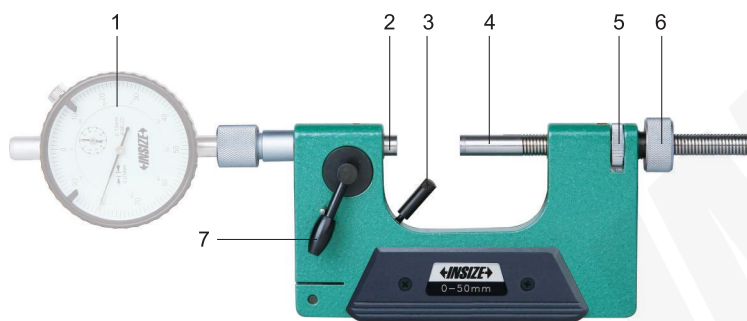




INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Calibres de dial

Código	Rango
2184-25WC	0-25mm
2184-50WC	0-50mm
2184-100WC	50-100mm
2184-150WC	100-150mm
2184-200WC	150-200mm



- 1-Indicador de cuadrante (no incluido)
- 2-Eje de trabajo
- 3-Mesa de apoyo
- 4-Eje de ajuste
- 5-Tuerca de ajuste
- 6-Tuerca de bloqueo
- 7-Mango de retracción

1. Este producto se utiliza para realizar mediciones rápidas de tipo «pasa/no pasa» en la producción en serie.

2. Antes de la medición, seleccione el bloque patrón adecuado para calibrar el calibre:

--- Instale el comparador de cuadrante y limpie las caras de medición y el bloque patrón con un paño suave.

--- Afloje la tuerca de bloqueo, coloque el bloque patrón entre las dos superficies de medición y gire la tuerca de ajuste. Cuando las dos superficies de medición entren en contacto con el bloque patrón, siga girando la tuerca de ajuste hasta que el husillo de acción se presione hasta la mitad de la carrera de retracción y apriete la tuerca de bloqueo. Ajuste la lectura a cero.

--- El medidor debe revisarse periódicamente para asegurarse de que está correctamente puesto a cero.

3. Medición:

--- Utilice la mesa de apoyo para fijar la posición de la pieza a medir.

--- Accione la palanca de retracción, coloque la pieza de trabajo sobre la mesa de apoyo, suelte la palanca de retracción, agite ligeramente la pieza de trabajo y haga que esta entre en contacto completo con las dos superficies de medición del calibre.

--- Lea el resultado de la medición.

--- Una vez completada la lectura, retire la pieza de trabajo.

4. Después de su uso, el medidor debe lubricarse para evitar la oxidación.

5. Accesorios opcionales: comparadores de dial e indicadores digitales.